

ЭРГОМЕЛТ-47

клей-расплав для кромки

| | | | |
|-------------------------------|---|-------------------------------------|---|
| Основа | Этиленвинилацетат (ЭВА) | | |
| Внешний вид | Белые гранулы, опудренные антислеживателем | | |
| Область применения | Клей-расплав для применения на низкоскоростных кромкооблицовочных станках, работающих на низких температурах. Применяется для приклеивания кромочных материалов из ПВХ 0,4мм, пропитанной смолой бумаги и полиэфира. | | |
| Технические данные | Вязкость по Брукфилду, мПа·с | при 130°C при 140°C при 150°C | 100 000 70 000 45 000 |
| | Температура размягчения по методу кольцо и шар, °C | | 80±3 |
| | Плотность, г/см ³ | | 1,20 |
| Указания по применению | Температура помещения, клея и склеиваемых материалов Влажность древесины Расход клея Температура клея Давление прессования Скорость передвижения при склеивании изделий При более низкой скорости передвижения изделий, чересчур низкой или высокой температуре клея, а также низкой температуре помещения и склеиваемых деталей качество склеивания не отвечает требованиям соответствующих стандартов. | | |
| | | | выше 10°C 8 – 10 % 100 – 220 г/ м ² 130 – 150 °C 3 – 5 кгс/см ² 0 – 15 м/мин |
| Способ применения | <p>Перед началом работы клей необходимо нагреть до рабочей температуры. Более низкие температуры влияют на повышение вязкости клея, что затрудняет его нанесение, а также сокращают открытое время. При длительном нагревании до более высоких температур клей распадается и теряет клеящую способность. Поэтому при длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 130 °C. Необходимо также периодически проверять показания термостата (контролировать измерение температуры).</p> <p>Склеиваемые поверхности должны быть подготовлены к работе: очищены от пыли и других загрязнений, осушены, выдержаны до комнатной температуры (не менее 18 °C). Не допускается проведение работ в помещениях со сквозняками.</p> <p>Для достижения высокого качества клеевых соединений при работе необходимо учитывать температуру воздуха в помещении, температуру склеиваемых материалов, а также инструкцию по работе с клеенаносителем. На качество склеивания существенно влияет способ и условия работы, регулировка клеенаносителя, вид склеиваемых материалов и т.д.</p> | | |

| | |
|-----------------------|---|
| Очищение | В процессе подогрева клея необходимо постоянно следить за тем, чтобы на стенках клеевого бачка не скапливался подгоревший слой клея, а по мере его образования сразу же удалять с целью предотвращения потерь при подаче контактного тепла и замедления скорости расплавления клея. Остатки застывшего клея удалять со стенок бачка смесью метилхлорида и толуена в соотношении 1:1 |
| Характеристики | Наполненный Длинное открытое время Высокая адгезия Быстро плавится |
| Упаковка | Клей поставляется в виде гранул в полипропиленовых мешках по 20 кг |
| Хранение | Срок хранения составляет не менее 1 года, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов |

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общее руководство. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом. Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.

ТЕХНО-СЕРВИС

Россия, 610025, г. Киров
ул. Бородулина 12, оф. 10
Тел: (8332) 46-42-51
Факс: (8332) 377-012
E-mail: techno-servis43@yandex.ru
<http://techno-servis43.ru/>