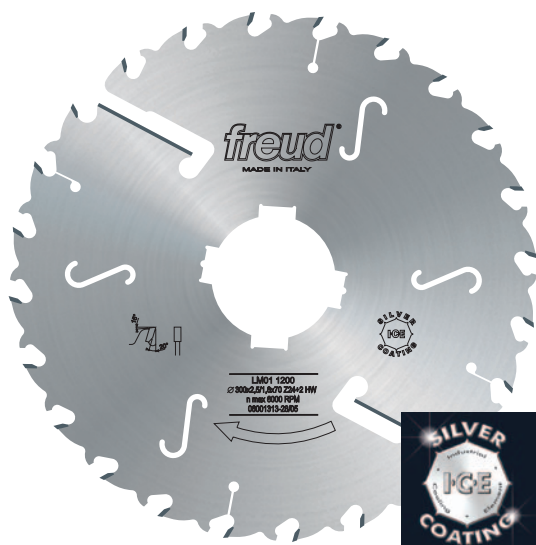


LM01

HW - LAME A SPESSORE SOTTILE CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. THIN KERF SAWBLADES WITH RAKERS

Rif. LM50M - LM51M



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CHIAVETTE KEYWAYS	CODICE CODE
180	2,2	1,6	40	16+2	2CH 12x5	LM01 0100 ●
200	2,2	1,6	40	16+2	2CH 12x5	LM01 0200 ●
200	2,2	1,6	60	16+2	4CH 21x5	LM01 0300 ●
200	2,2	1,6	70	16+2	4CH 21x5	LM01 0400 ○
225	2,2	1,6	70	16+2	4CH 21x5	LM01 0500 ●
250	2,2	1,6	30	20+2		LM01 0600 ●
250	2,2	1,6	60	20+2	4CH 21x5	LM01 0700 ●
250	2,2	1,6	70	20+2	4CH 21x5	LM01 0800 ●
250	2,2	1,6	80	20+2	12,5x4+21x5	LM01 0900 ●
250	2,2	1,6	50	24+2	4CH 21X5	LM01 1400 ○
250	2,2	1,6	60	24+2	4CH 21X5	LM01 1500 ○
250	2,2	1,6	70	24+2	4CH 21X5	LM01 1600 ○
300	2,5	1,8	30	24+2		LM01 1000 ●
300	2,5	1,8	60	24+2	4CH 21X5	LM01 1100 ●
300	2,5	1,8	70	24+2	4CH 21X5	LM01 1200 ●
300	2,5	1,8	80	24+2	12,5x4+21x5	LM01 1300 ●

> **Impiego:** Per tagli longitudinali. Lo spessore sottile consente di ridurre gli scarti del materiale. Si raccomanda l'utilizzo esclusivamente con tavolame non distorto.

Macchine: Multilame mono e bialbero, scorniciatrici.

Caratteristiche: Dentatura piana.

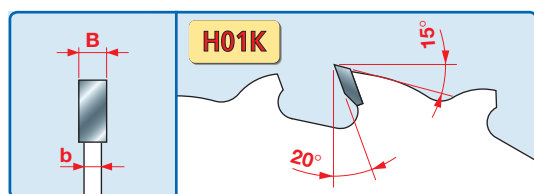
Materiale: Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 10-12%.

> **Application:** Sawblade suitable for ripping where its thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for twisted timber.

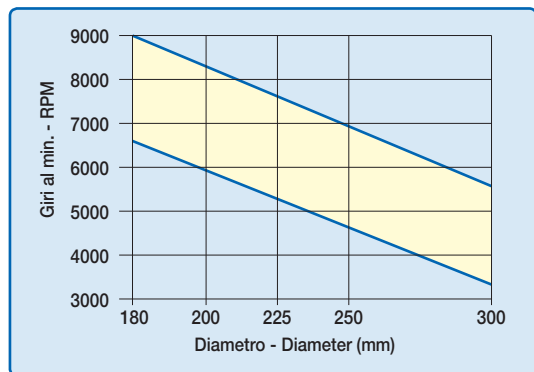
Machines: Multiripping machines, moulders.

Features: Flat tooth.

Material: Soft and hard wood dried at max 10-12% humidity rate.

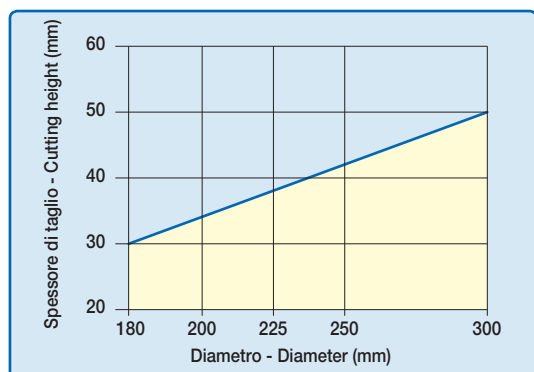


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES





Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

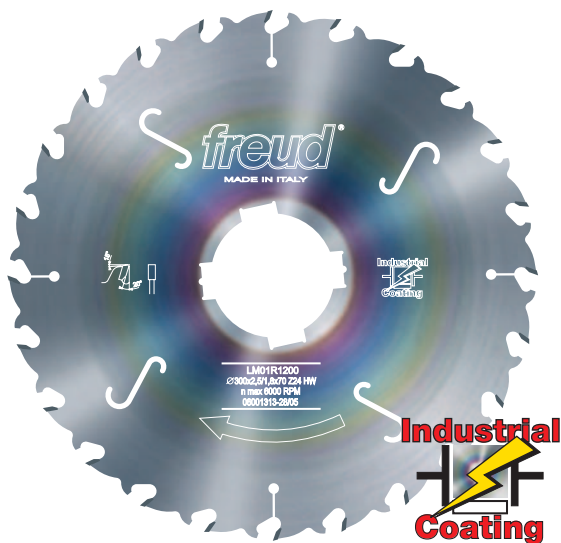
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS 		
LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS 		

LM01R

HW - LAME A SPESSORE SOTTILE RIVESTITE AL TITANIO T.C.T. TITANIUM COATED THIN KERF SAWBLADES

Rif. LM50M - LM51M



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CHIAVETTE KEYWAYS	CODICE CODE
180	2,2	1,6	40	16	2CH 12X5	LM01R0100 ○
200	2,2	1,6	40	16	2CH 12X5	LM01R0200 ○
200	2,2	1,6	60	16	4CH 21X5	LM01R0300 ○
200	2,2	1,6	70	16	4CH 21X5	LM01R0400 ○
225	2,2	1,6	70	16	4CH 21X5	LM01R0500 ○
250	2,2	1,6	30	20		LM01R0600 ○
250	2,2	1,6	60	20	4CH 21X5	LM01R0700 ○
250	2,2	1,6	70	20	4CH 21X5	LM01R0800 ○
250	2,2	1,6	80	20	12,5x4+21x5	LM01R0900 ○
300	2,5	1,8	30	24		LM01R1000 ○
300	2,5	1,8	60	24	4CH 21X5	LM01R1100 ○
300	2,5	1,8	70	24	4CH 21X5	LM01R1200 ○
300	2,5	1,8	80	24	12,5x4+21x5	LM01R1300 ○

> **Impiego:** Per tagli longitudinali. Lo spessore sottile consente di ridurre gli scarti del materiale. Si raccomanda l'utilizzo esclusivamente con tavolame non distorto.

Machines: Multilame mono e bialbero, scorniciatrici.

Caratteristiche: Dentatura piana.

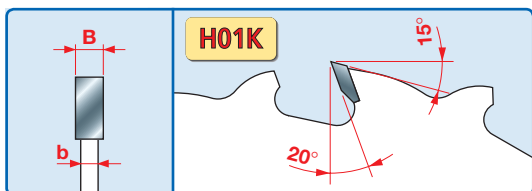
Materiale: Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 10-12%.

> **Application:** Sawblade suitable for ripping where its thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for twisted timber.

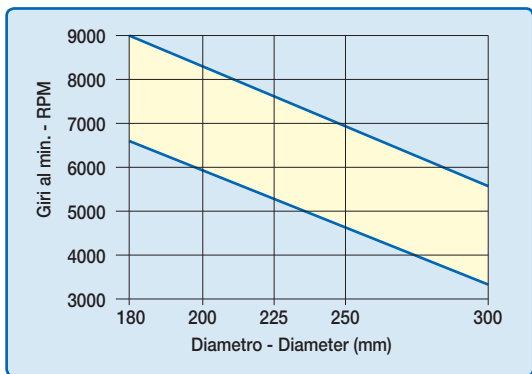
Machines: Multiripping machines, moulders.

Features: Flat tooth.

Material: Soft and hard wood dried at max 10-12% humidity rate.

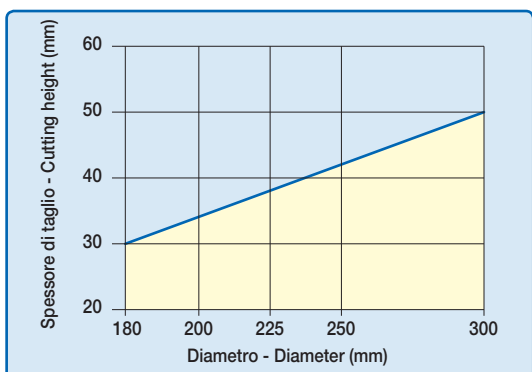


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum depth of cut based on the blade diameter.

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
---------------------------	---------------	---------------------

LEGNO TENERO LUNGO VENA
RIPPING OF SOFTWOODS



LEGNO DURO LUNGO VENA
RIPPING OF HARDWOODS



freud



DISPONIBILE A MAGAZZINO - STOCK ITEMS



PROSSIMAMENTE A MAGAZZINO - COMING SOON

LM02

HW - LAME A SPESSORE RIDOTTO CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. REDUCED KERF SAWBLADES WITH RAKERS

Rif. LM54M - LM53M



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CHIAVETTE KEYWAYS	CODICE CODE
250	2,8	2,0	30	16+2		LM02 0100 •
250	2,8	2,0	60	16+2	4CH 21X5	LM02 0200 •
250	2,8	2,0	70	16+2	4CH 21X5	LM02 0300 •
250	2,8	2,0	80	16+2	12,5x4+21x5	LM02 0400 •
280	2,8	2,0	80	18+2	12,5x4+21x5	LM02 0500 •
300	2,8	2,0	30	20+2		LM02 0600 •
300	2,8	2,0	60	20+2	4CH 21X5	LM02 0700 •
300	2,8	2,0	70	20+2	4CH 21X5	LM02 0800 •
300	2,8	2,0	80	20+2	12,5x4+21x5	LM02 0900 •
320	3,0	2,2	30	20+2+2		LM02 1000 •
320	3,0	2,2	80	20+2+2	12,5x4+21x5	LM02 1100 •
350	3,0	2,2	30	24+2+2		LM02 1200 •
350	3,0	2,2	60	24+2+2	4CH 21X5	LM02 1300 •
350	3,0	2,2	70	24+2+2	4CH 21X5	LM02 1400 •
350	3,0	2,2	80	24+2+2	12,5x4+21x5	LM02 1500 •

> **Impiego:** Per tagli longitudinali. Lo spessore sottile consente di ridurre gli scarti del materiale.

Macchine: Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche: Dentatura piana.

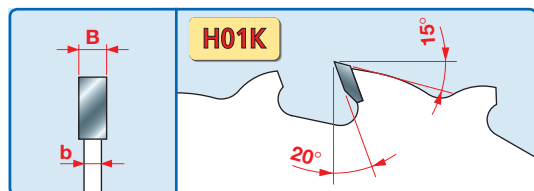
Materiale: Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 15%.

> **Application:** Sawblade suitable for ripping where its thin body greatly reduces material wastes.

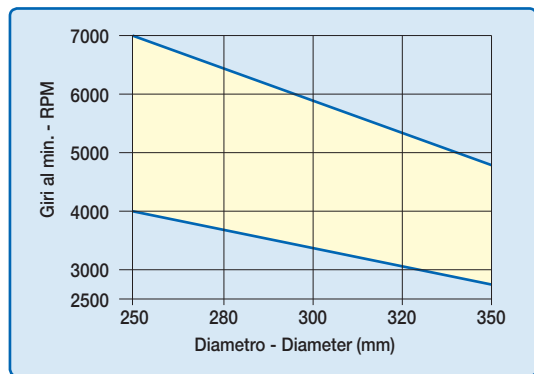
Machines: Multiripping machines, moulders.

Features: Flat tooth.

Material: Soft and hard wood dried at max 15% humidity rate.

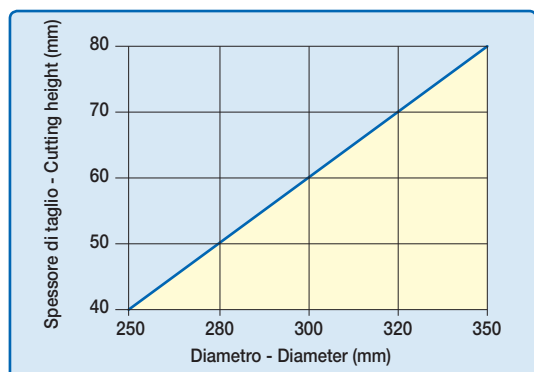


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

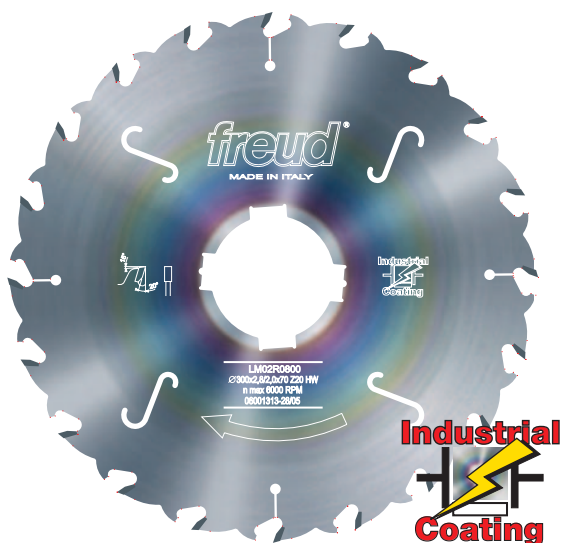
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
<p>LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS</p>		
<p>LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS</p>		

LM02R

HW - LAME A SPESSORE RIDOTTO RIVESTITE AL TITANIO T.C.T. TITANIUM COATED REDUCED KERF SAWBLADES

Rif. LM54M - LM53M



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CHIAVETTE KEYWAYS	CODICE CODE
250	2,8	2,0	30	16		LM02R0100 ○
250	2,8	2,0	60	16	4CH 21X5	LM02R0200 ○
250	2,8	2,0	70	16	4CH 21X5	LM02R0300 ○
250	2,8	2,0	80	16	12,5x4+21x5	LM02R0400 ○
280	2,8	2,0	80	18	12,5x4+21x5	LM02R0500 ○
300	2,8	2,0	30	20		LM02R0600 ○
300	2,8	2,0	60	20	4CH 21X5	LM02R0700 ○
300	2,8	2,0	70	20	4CH 21X5	LM02R0800 ○
300	2,8	2,0	80	20	12,5x4+21x5	LM02R0900 ○
320	3,0	2,2	30	20		LM02R1000 ○
320	3,0	2,2	80	20	12,5x4+21x5	LM02R1100 ○
350	3,0	2,2	30	24		LM02R1200 ○
350	3,0	2,2	60	24	4CH 21X5	LM02R1300 ○
350	3,0	2,2	70	24	4CH 21X5	LM02R1400 ○
350	3,0	2,2	80	24	12,5x4+21x5	LM02R1500 ○

> **Impiego:** Per tagli longitudinali. Lo spessore sottile consente di ridurre gli scarti del materiale.

Macchine: Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche: Dentatura piana.

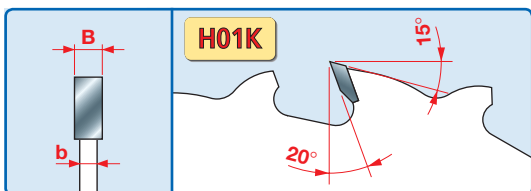
Materiale: Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 15%.

> **Application:** Sawblade suitable for ripping where its thin body greatly reduces material wastes.

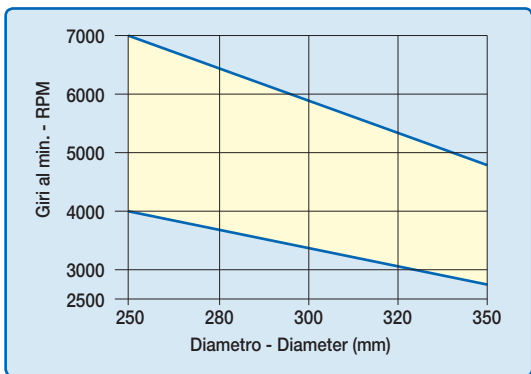
Machines: Multiripping machines, moulders.

Features: Flat tooth.

Material: Soft and hard wood dried at max 15% humidity rate.

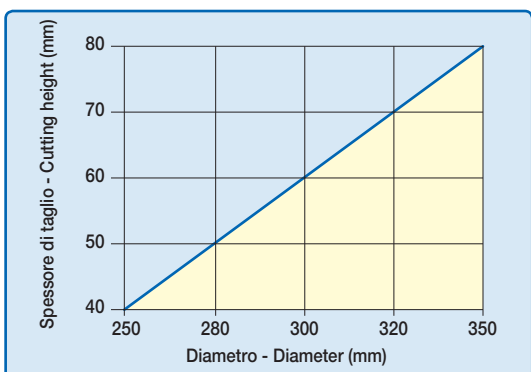


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum depth of cut based on the blade diameter.

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
---------------------------	---------------	---------------------

LEGNO TENERO LUNGO VENA
RIPPING OF SOFTWOODS



LEGNO DURO LUNGO VENA
RIPPING OF HARDWOODS



LM03

HW - LAME A SPESSORE RIDOTTO CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. REDUCED KERF SAWBLADES WITH RAKERS

Rif. LM63M



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CHIAVETTE KEYWAYS	CODICE CODE
225	2,5	1,8	70	16+2+2	4CH 21X5	LM03 0100 •
250	2,8	2,0	30	16+2+2		LM03 0200 •
250	2,8	2,0	60	16+2+2	4CH 21X5	LM03 0300 •
250	2,8	2,0	70	16+2+2	4CH 21X5	LM03 0400 •
250	2,8	2,0	80	16+2+2	12,5x4+21x5	LM03 0500 •
280	2,8	2,0	80	18+2+2	12,5x4+21x5	LM03 0600 •
300	2,8	2,0	30	20+2+2		LM03 0700 •
300	2,8	2,0	60	20+2+2	4CH 21X5	LM03 0800 •
300	2,8	2,0	70	20+2+2	4CH 21X5	LM03 0900 •
300	2,8	2,0	80	20+2+2	12,5x4+21x5	LM03 1000 •
320	3,0	2,2	30	20+2+2		LM03 1100 •
320	3,0	2,2	80	20+2+2	12,5x4+21x5	LM03 1200 •
350	3,0	2,2	30	24+2+2		LM03 1300 •
350	3,0	2,2	60	24+2+2	4CH 21X5	LM03 1400 •
350	3,0	2,2	70	24+2+2	4CH 21X5	LM03 1500 •
350	3,0	2,2	80	24+2+2	12,5x4+21x5	LM03 1600 •

> Impiego: Per tagli longitudinali. Lo spessore sottile consente di ridurre gli scarti del materiale. La lama non è idonea per lavorare il pioppo.

Machines: Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche: Dentatura alterna a 10°.

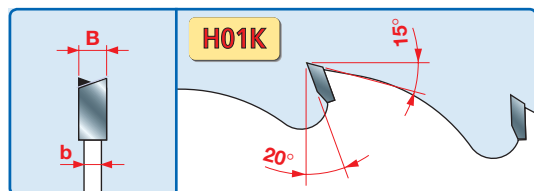
Materiale: Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 15%.

> Application: Sawblade suitable for ripping where its thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for cutting poplar.

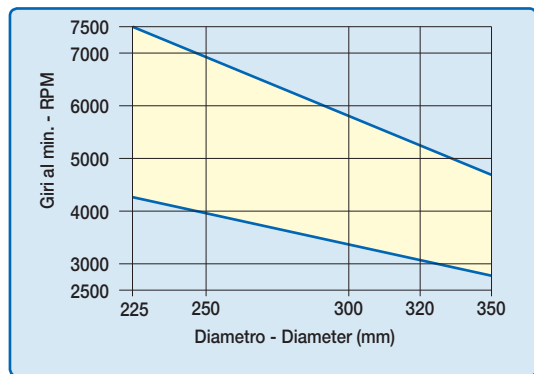
Machines: Multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth.

Material: Soft and hard wood dried at max 15% humidity rate.

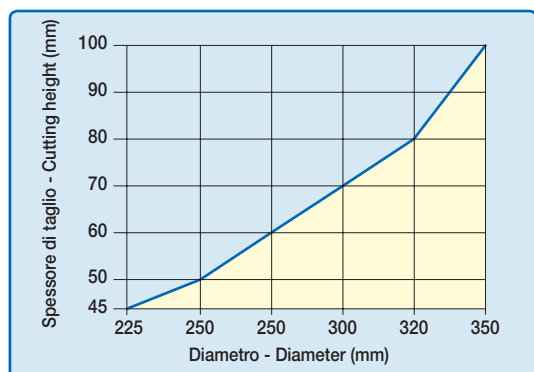


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

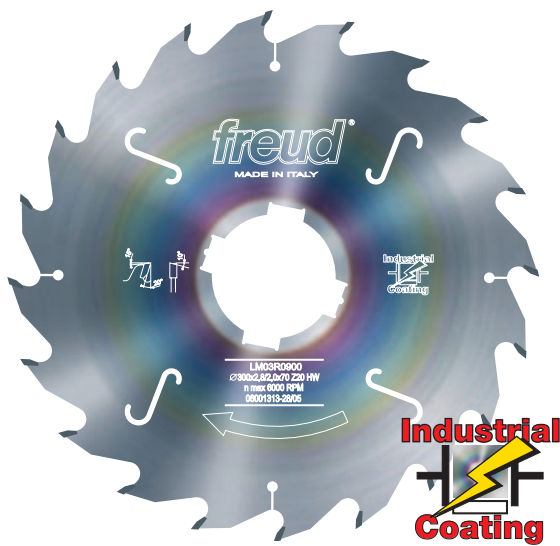
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
<p>LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS</p>		
<p>LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS</p>		

LM03R

HW - LAME A SPESSORE RIDOTTO RIVESTITE AL TITANIO T.C.T. TITANIUM COATED REDUCED KERF SAWBLADES

Rif. LM63M



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CHIAVETTE KEYWAYS	CODICE CODE
225	2,5	1,8	70	16	4CH 21X5	LM03R0100 ○
250	2,8	2,0	30	16		LM03R0200 ○
250	2,8	2,0	60	16	4CH 21X5	LM03R0300 ○
250	2,8	2,0	70	16	4CH 21X5	LM03R0400 ○
250	2,8	2,0	80	16	12,5x4+21x5	LM03R0500 ○
280	2,8	2,0	80	18	12,5x4+21x5	LM03R0600 ○
300	2,8	2,0	30	20		LM03R0700 ○
300	2,8	2,0	60	20	4CH 21X5	LM03R0800 ○
300	2,8	2,0	70	20	4CH 21X5	LM03R0900 ○
300	2,8	2,0	80	20	12,5x4+21x5	LM03R1000 ○
320	3,0	2,2	30	20		LM03R1100 ○
320	3,0	2,2	80	20	12,5x4+21x5	LM03R1200 ○
350	3,0	2,2	30	24		LM03R1300 ○
350	3,0	2,2	60	24	4CH 21X5	LM03R1400 ○
350	3,0	2,2	70	24	4CH 21X5	LM03R1500 ○
350	3,0	2,2	80	24	12,5x4+21x5	LM03R1600 ○

> **Impiego:** Per tagli longitudinali. Lo spessore sottile consente di ridurre gli scarti del materiale. La lama non è idonea per lavorare il pioppo.

Macchine: Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche: Dentatura alterna a 10°.

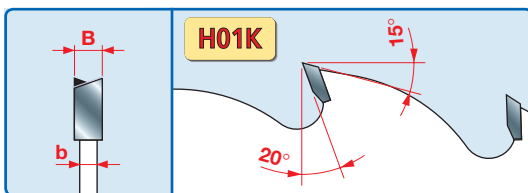
Materiale: Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 15%.

> **Application:** Sawblade suitable for ripping where its thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for cutting poplar.

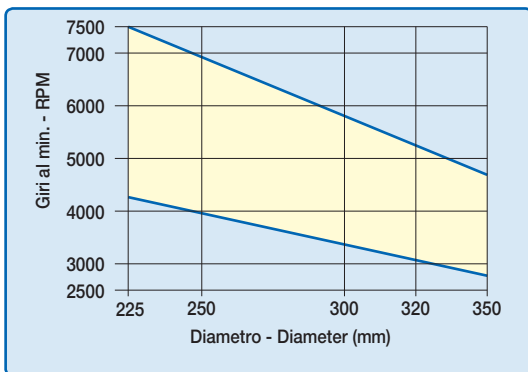
Machines: Multiripping machines.

Features: ATB 10° tooth.

Material: Soft and hard wood dried at max 15% humidity rate.

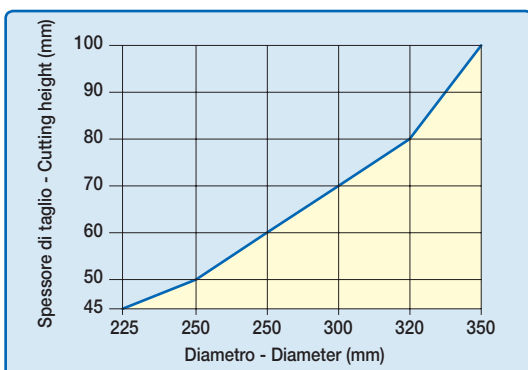


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum depth of cut based on the blade diameter.

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
<p>LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS</p>		
<p>LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS</p>		

freud



DISPONIBILE A MAGAZZINO - STOCK ITEMS

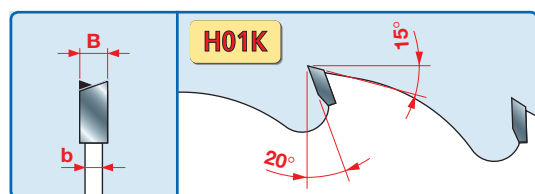


PROSSIMAMENTE A MAGAZZINO - COMING SOON

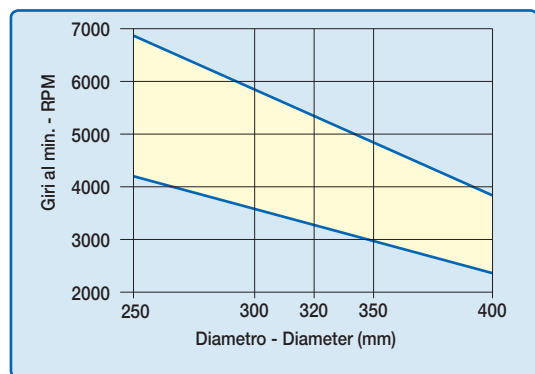
LM04

HW - LAME A SPESSORE NORMALE CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. RIPPING SAWBLADES WITH RAKERS

Rif. LM65M - LM66M

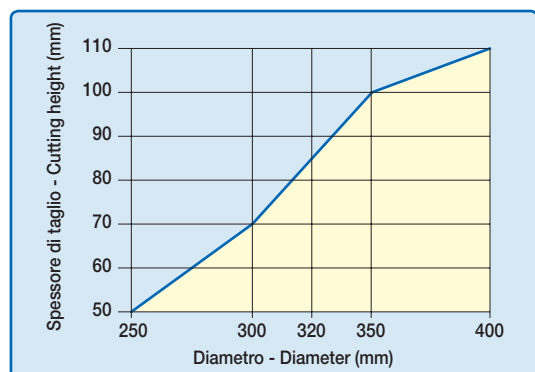


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CHIAVETTE KEYWAYS	CODICE CODE
250	3,2	2,2	30	20+2+2		LM04 0100 ●
250	3,2	2,2	60	20+2+2	4CH 21X5	LM04 0200 ●
250	3,2	2,2	70	20+2+2	4CH 21X5	LM04 0300 ●
250	3,2	2,2	80	20+2+2	12,5x4+21x5	LM04 0400 ●
300	3,2	2,2	30	24+2+2		LM04 0500 ●
300	3,2	2,2	60	24+2+2	4CH 21X5	LM04 0600 ●
300	3,2	2,2	70	24+2+2	4CH 21X5	LM04 0700 ●
300	3,2	2,2	70	24+2+2	4CH 21X5	LM04 1900 ●
300	3,2	2,2	80	24+2+2	12,5x4+21x5	LM04 0800 ●
300	3,2	2,2	80	24+2+2	12,5x4+21x5	LM04 2000 ○
320	3,2	2,2	30	24+2+2		LM04 0900 ●
320	3,2	2,2	80	24+2+2	12,5x4+21x5	LM04 1000 ●
350	3,5	2,5	30	28+2+4		LM04 1100 ●
350	3,5	2,5	60	28+2+4	4CH 21X5	LM04 1200 ●
350	3,5	2,5	70	28+2+4	4CH 21X5	LM04 1300 ●
350	3,5	2,5	70	28+2+4	4CH 21X5	LM04 2100 ○
350	3,5	2,5	80	28+2+4	12,5x4+21x5	LM04 1400 ●
350	3,5	2,5	90	28+2+4	4CH 21X5	LM04 2200 ○
400	4,0	2,8	30	28+2+4		LM04 1500 ●
400	4,0	2,8	70	28+2+4	4CH 21X5	LM04 1600 ●
400	4,0	2,8	80	28+2+4	12,5x4+21x5	LM04 1700 ○
* 400	4,0	2,8	90/110	28+2+4		LM04 1800 ●

- > **Impiego:** Per tagli longitudinali.
- Machines:** Multilame mono e bialbero.
- Caratteristiche:** Dentatura alterna a 10°.
- Materiale:** Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 15%.

- > **Application:** Sawblade suitable for ripping.
- Machines:** Multiripping machines.
- Features:** ATB 10° tooth
- Material:** Soft and hard wood dried at 15% humidity rate.

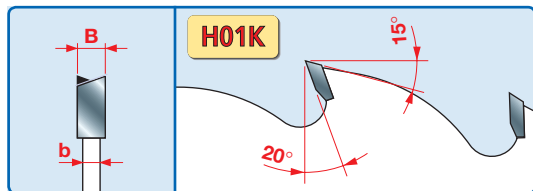
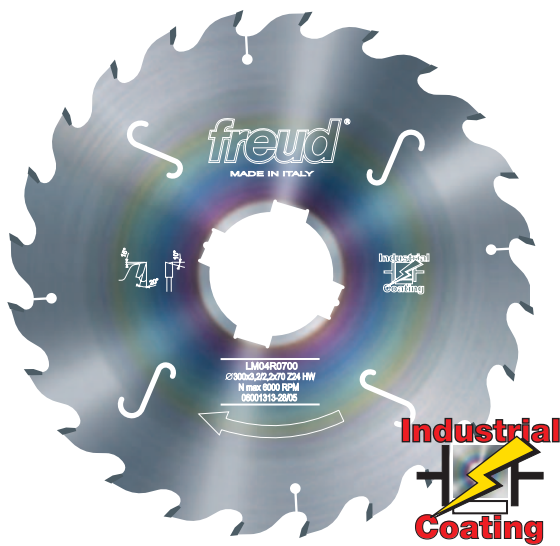
- * **Specificare la dimensione del foro ed il numero di chiavette.**
- * **Please specify the bore diameter, number and type of keyways.**

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS 		
LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS 		

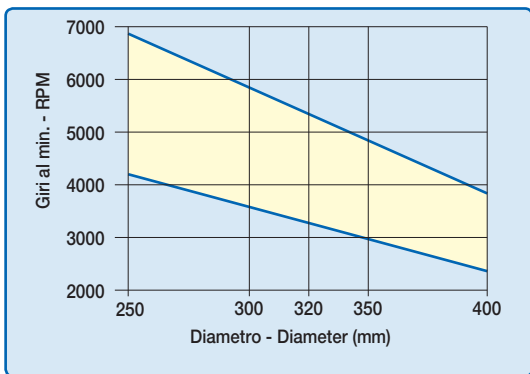
LM04R

HW - LAME A SPESSORE NORMALE RIVESTITE AL TITANIO T.C.T. TITANIUM COATED RIPPING SAWBLADES

Rif. LM65M - LM66M

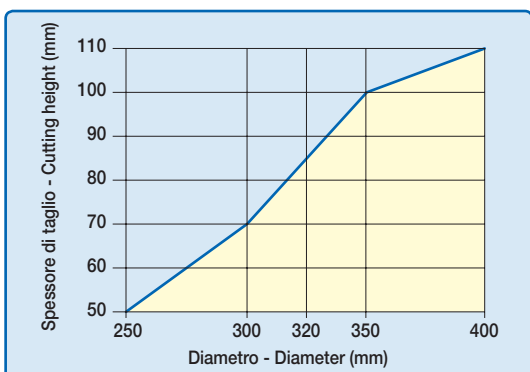


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum depth of cut based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CHIAVETTE KEYWAYS	CODICE CODE
250	3,2	2,2	30	20		LM04R0100 ○
250	3,2	2,2	60	20	4CH 21X5	LM04R0200 ○
250	3,2	2,2	70	20	4CH 21X5	LM04R0300 ○
250	3,2	2,2	80	20	12,5x4+21x5	LM04R0400 ○
300	3,2	2,2	30	24		LM04R0500 ○
300	3,2	2,2	60	24	4CH 21X5	LM04R0600 ○
300	3,2	2,2	70	24	4CH 21X5	LM04R0700 ○
300	3,2	2,2	80	24	12,5x4+21x5	LM04R0800 ○
320	3,2	2,2	30	24		LM04R0900 ○
320	3,2	2,2	80	24	12,5x4+21x5	LM04R1000 ○
350	3,5	2,5	30	28		LM04R1100 ○
350	3,5	2,5	60	28	4CH 21X5	LM04R1200 ○
350	3,5	2,5	70	28	4CH 21X5	LM04R1300 ○
350	3,5	2,5	80	28	12,5x4+21x5	LM04R1400 ○
400	4,0	2,8	30	28		LM04R1500 ○
400	4,0	2,8	70	28	4CH 21X5	LM04R1600 ○
400	4,0	2,8	80	28	12,5x4+21x5	LM04R1700 ○
* 400	4,0	2,8	90/110	28		LM04R1800 ○

- > **Impiego:** Per tagli longitudinali.
- Macchine:** Multilame mono e bialbero.
- Caratteristiche:** Dentatura alterna a 10°.
- Materiale:** Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 15%.

- > **Application:** Sawblade suitable for ripping.
- Machines:** Multiripping machines.
- Features:** ATB 10° tooth.
- Material:** Soft and hard wood dried at 15% humidity rate.

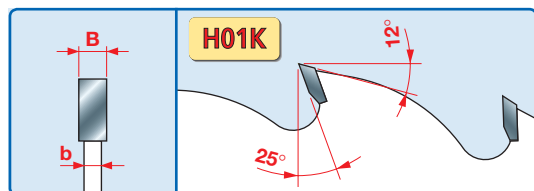
- * **Specificare la dimensione del foro ed il numero di chiavette.**
- * **Please specify the bore diameter, number and type of keyways.**

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS		
LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS		

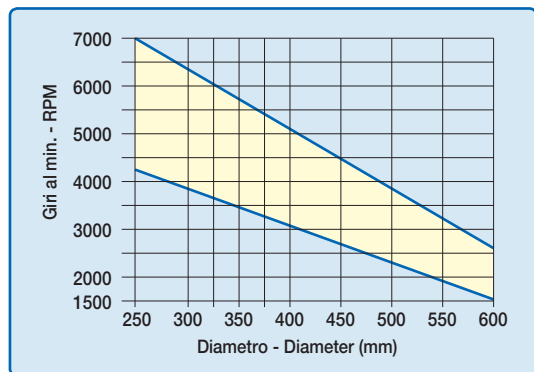
LM05

HW - LAME A SPESSORE NORMALE CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. RIPPING SAWBLADES WITH RAKERS

Rif. LM64M - LM61M
LM62M

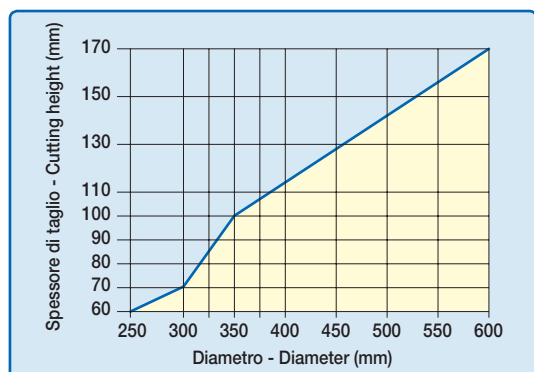


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum depth of cut based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CHIAVETTE KEYWAYS	CODICE CODE
250	3,4	2,2	30	16+2+2		LM05 0100 ●
250	3,4	2,2	60	16+2+2	4CH 21X5	LM05 0200 ●
250	3,4	2,2	70	16+2+2	4CH 21X5	LM05 0300 ●
250	3,4	2,2	80	16+2+2	12,5x4+21x5	LM05 0400 ●
300	3,4	2,2	30	20+2+2		LM05 0500 ●
300	3,4	2,2	60	20+2+2	4CH 21X5	LM05 0600 ●
300	3,4	2,2	70	20+2+2	4CH 21X5	LM05 0700 ●
300	3,4	2,2	80	20+2+2	12,5x4+21x5	LM05 0800 ●
320	3,4	2,2	30	20+2+2		LM05 0900 ●
320	3,4	2,2	80	20+2+2	12,5x4+21x5	LM05 1000 ●
350	3,7	2,5	30	20+2+4		LM05 1100 ●
350	3,7	2,5	50	20+2+4		LM05 1200 ●
350	3,7	2,5	60	20+2+4	4CH 21X5	LM05 1300 ●
350	3,7	2,5	70	20+2+4	4CH 21X5	LM05 1400 ●
350	3,7	2,5	80	20+2+4	12,5x4+21x5	LM05 1500 ●
350	3,7	2,5	90	20+2+4	4CH 21X5	LM05 4100 ○
380	4,0	2,8	30	20+2+4		LM05 1600 ●
380	4,0	2,8	70	20+2+4	4CH 21X5	LM05 1700 ●
380	4,0	2,8	80	20+2+4	12,5x4+21x5	LM05 1800 ●
400	4,0	2,8	30	24+2+4		LM05 1900 ●
400	4,0	2,8	50	24+2+4		LM05 2000 ●
400	4,0	2,8	70	24+2+4	4CH 21X5	LM05 2100 ●
400	4,0	2,8	80	24+2+4	12,5x4+21x5	LM05 2200 ●
* 400	4,0	2,8	90/110	24+2+4		LM05 2300 ●
450	4,4	3,0	30	24+2+4		LM05 2400 ●
450	4,4	3,0	50	24+2+4		LM05 2500 ●
450	4,4	3,0	70	24+2+4	4CH 21x5	LM05 2600 ●
450	4,4	3,0	80	24+2+4	12,5x4+21x5	LM05 2700 ●
* 450	4,4	3,0	90/110	24+2+4		LM05 2800 ●
500	4,8	3,5	30	28+2+4		LM05 2900 ●
500	4,8	3,5	50	28+2+4		LM05 3000 ●
500	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21X5	LM05 3100 ○
500	4,8	3,5	80	28+2+4	12,5x4+21x5	LM05 3200 ●
* 500	4,8	3,5	90/140	28+2+4		LM05 3300 ○
550	4,8	3,5	30	28+2+4		LM05 3400 ●
550	4,8	3,5	50	28+2+4		LM05 3500 ●
550	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21X5	LM05 3600 ●
550	4,8	3,5	80	28+2+4	12,5x4+21x5	LM05 3700 ○
* 550	4,8	3,5	90/150	28+2+4		LM05 3800 ○
600	5,2	3,5	80	32+2+4		LM05 3900 ●
* 600	5,2	3,5	90/150	32+2+4		LM05 4000 ○

> Impiego:

Per tagli longitudinali di legni con elevato spessore. Indicata in particolar modo nelle segherie per il taglio di legni umidi oltre il 10%.

Machines:

Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche:

Dentatura piana.

Materiale:

Legni teneri e duri umidi e a fibra lunga.

> Application:

Sawblade for ripping of extra thickness timber. Particularly suitable in sawmills for cutting wood with humidity rate over 10%.

Machines:

Multiripping machines.

Features:

Flat tooth

Material:

Soft and hard wood and long fibre wood.

* Specificare la dimensione del foro ed il numero di chiavette.

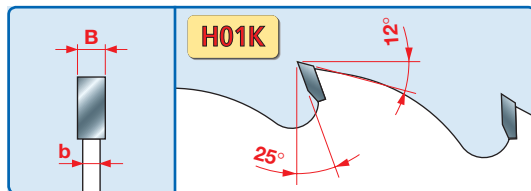
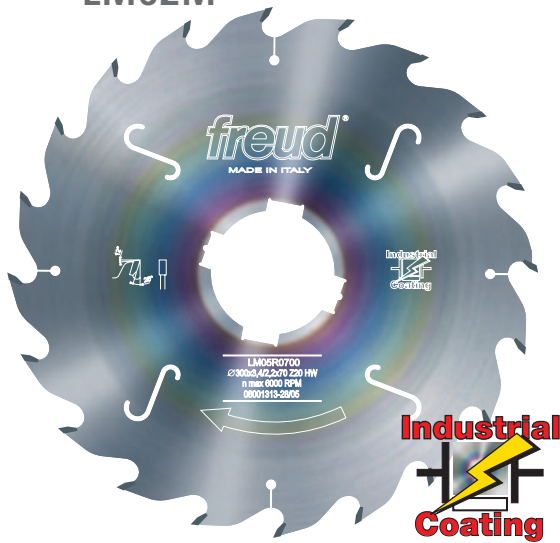
* Please specify the bore diameter, number and type of keyways.



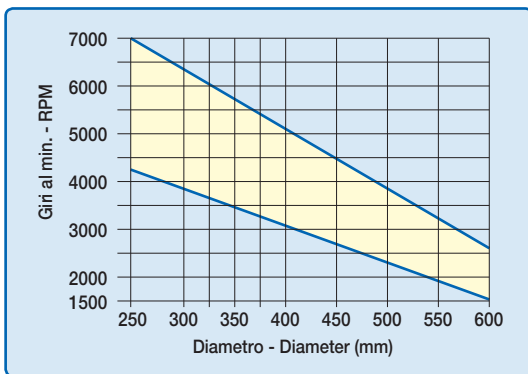
LM05R

HW - LAME A SPESSORE NORMALE RIVESTITE AL TITANIO T.C.T. TITANIUM COATED RIPPING SAWBLADES

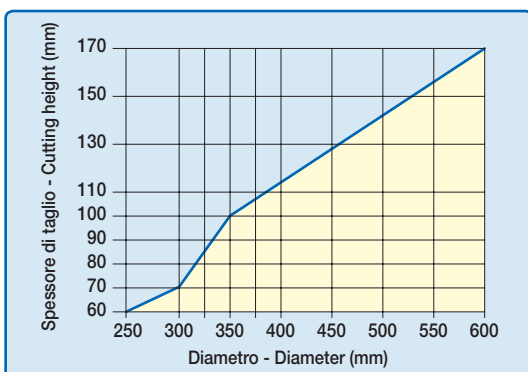
Rif. LM64M - LM61M
LM62M



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CHIAVETTE KEYWAYS	CODICE CODE
250	3,4	2,2	30	16		LM05R0100 ○
250	3,4	2,2	60	16	4CH 21X5	LM05R0200 ○
250	3,4	2,2	70	16	4CH 21X5	LM05R0300 ○
250	3,4	2,2	80	16	12,5x4+21x5	LM05R0400 ○
300	3,4	2,2	30	20		LM05R0500 ○
300	3,4	2,2	60	20	4CH 21X5	LM05R0600 ○
300	3,4	2,2	70	20	4CH 21X5	LM05R0700 ○
300	3,4	2,2	80	20	12,5x4+21x5	LM05R0800 ○
320	3,4	2,2	30	20		LM05R0900 ○
320	3,4	2,2	80	20	12,5x4+21x5	LM05R1000 ○
350	3,7	2,5	30	20		LM05R1100 ○
350	3,7	2,5	50	20		LM05R1200 ○
350	3,7	2,5	60	20	4CH 21X5	LM05R1300 ○
350	3,7	2,5	70	20	4CH 21X5	LM05R1400 ○
350	3,7	2,5	80	20	12,5x4+21x5	LM05R1500 ○
380	4,0	2,8	30	20		LM05R1600 ○
380	4,0	2,8	70	20	4CH 21X5	LM05R1700 ○
380	4,0	2,8	80	20	12,5x4+21x5	LM05R1800 ○
400	4,0	2,8	30	24		LM05R1900 ○
400	4,0	2,8	50	24		LM05R2000 ○
400	4,0	2,8	70	24	4CH 21X5	LM05R2100 ○
400	4,0	2,8	80	24	12,5x4+21x5	LM05R2200 ○
* 400	4,0	2,8	90/110	24		LM05R2300 ○
450	4,4	3,0	30	24		LM05R2400 ○
450	4,4	3,0	50	24		LM05R2500 ○
450	4,4	3,0	70	24	4CH 21X5	LM05R2600 ○
450	4,4	3,0	80	24	12,5x4+21x5	LM05R2700 ○
* 450	4,4	3,0	90/110	24		LM05R2800 ○
500	4,8	3,5	30	28		LM05R2900 ○
500	4,8	3,5	50	28		LM05R3000 ○
500	4,8	3,5	70	28	4CH 21X5	LM05R3100 ○
500	4,8	3,5	80	28	12,5x4+21x5	LM05R3200 ○
* 500	4,8	3,5	90/110	28		LM05R3300 ○
550	4,8	3,5	30	28		LM05R3400 ○
550	4,8	3,5	50	28		LM05R3500 ○
550	4,8	3,5	70	28	4CH 21X5	LM05R3600 ○
550	4,8	3,5	80	28	12,5x4+21x5	LM05R3700 ○
* 550	4,8	3,5	90/150	28		LM05R3800 ○
600	5,2	3,5	80	32		LM05R3900 ○
* 600	5,2	3,5	90/150	32		LM05R4000 ○

> **Impiego:** Per tagli longitudinali di legni con elevato spessore. Indicata in particolar modo nelle segherie per il taglio di legni umidi oltre il 10%.

Machines: Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche: Dentatura piana.

Materiale: Legni teneri e duri umidi e a fibra lunga.

> **Application:** Sawblade for ripping of thicker wooden parts. Particularly suitable in sawmills for cutting wood with humidity rate over 10%.

Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth

Material: Soft and hard wood.

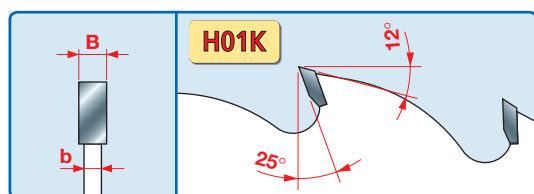
* **Specificare la dimensione del foro ed il numero di chiavette.**

* **Please specify the bore diameter, number and type of keyways.**

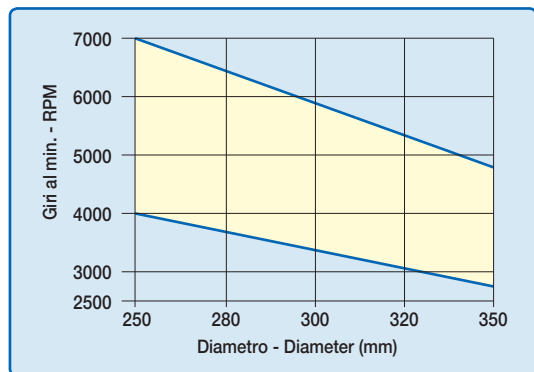
LM06

HW - LAME A SPESSORE MAGGIORATO CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. RIPPING SAWBLADES WITH RAKERS

Rif. LM04M - LM67M

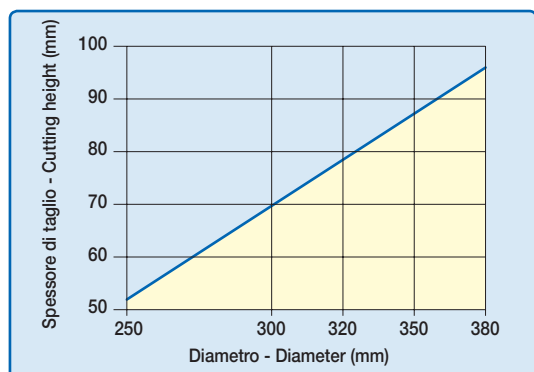


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum depth of cut based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CHIAVETTE KEYWAYS	CODICE CODE
250	4,2	3,0	30	16+2+2		LM06 0100 •
250	4,2	3,0	60	16+2+2	4CH 21X5	LM06 0200 •
250	4,2	3,0	70	16+2+2	4CH 21X5	LM06 0300 •
250	4,2	3,0	80	16+2+2	12,5x4+21x5	LM06 0400 •
300	3,5	2,5	70	20+2+2	4CH 21X5	LM06 1500 •
300	3,5	2,5	80	20+2+2	12,5x4+21x5	LM06 1600 •
300	4,2	3,0	30	20+2+2		LM06 0500 •
300	4,2	3,0	60	20+2+2	4CH 21X5	LM06 0600 •
300	4,2	3,0	70	20+2+2	4CH 21X5	LM06 0700 •
300	4,2	3,0	80	20+2+2	12,5x4+21x5	LM06 0800 •
320	4,2	3,0	30	20+2+2		LM06 0900 •
320	4,2	3,0	70	20+2+2	4CH 21X5	LM06 1900 •
320	4,2	3,0	80	20+2+2	12,5x4+21x5	LM06 1000 •
350	4,2	3,0	30	20+2+4		LM06 1100 •
350	4,2	3,0	50	20+2+4		LM06 1800 •
350	4,2	3,0	60	20+2+4	4CH 21X5	LM06 1200 •
350	4,2	3,0	70	20+2+4	4CH 21X5	LM06 1300 •
350	4,2	3,0	80	20+2+4	12,5x4+21x5	LM06 1400 •

> **Impiego:** Lama per tagli longitudinali di legni con altezza di taglio maggiorato. Indicata in particolar modo nelle segherie per il taglio di legni umidi e molto resinosi.

Machines: Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche: Dentatura piana.

Materiale: Legni teneri e duri umidi oltre il 10% e a fibra lunga.

> **Application:** Sawblade for ripping of extra thickness timber. Most suitably employed in sawmills when cutting wet wood and with a high resin content.

Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth.

Material: Humid over 10% soft and hard wood and long fibre wood.

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
<p>LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS</p>		
<p>LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS</p>		

LM07

HW - LAME A GROSSO SPESSORE CON DENTI STABILIZZATORI (LAME DI SPALLA) T.C.T. SHOULDER THICK KERF SAWBLADES WITH RAKERS

Rif. LM68M



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CHIAVETTE KEYWAYS	CODICE CODE
250	5,5	3,5	30	16+2+2		LM07 0100 •
250	5,5	3,5	60	16+2+2	2CH 21X5	LM07 0200 •
250	5,5	3,5	70	16+2+2	2CH 21X5	LM07 0300 •
250	5,5	3,5	80	16+2+2	12,5x4+21x5	LM07 0400 •
300	5,5	3,5	30	20+2+2		LM07 0500 •
300	5,5	3,5	60	20+2+2	2CH 21X5	LM07 0600 •
300	5,5	3,5	70	20+2+2	2CH 21X5	LM07 0700 •
300	5,5	3,5	80	20+2+2	12,5x4+21x5	LM07 0800 •
320	5,5	3,5	30	20+2+2		LM07 0900 •
320	5,5	3,5	80	20+2+2	12,5x4+21x5	LM07 1000 •
350	5,5	3,5	30	24+2+4		LM07 1100 •
350	5,5	3,5	60	24+2+4	2CH 21X5	LM07 1200 •
350	5,5	3,5	70	24+2+4	2CH 21X5	LM07 1300 •
350	5,5	3,5	80	24+2+4	12,5x4+21x5	LM07 1400 •

> Impiego: Lama per tagli longitudinali. Montate sui lati, in pacco con le lame di sezionatura, per la refilatura e per i tagli perimetrali.

Machines: Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche: Dentatura piana.

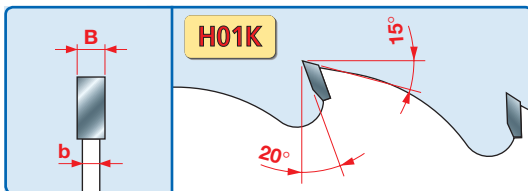
Materiale: Legni teneri e duri umidi o essiccati.

> Application: Sawblade for ripping. Essential for ensuring correct distribution of lateral forces created by crooked plank in heavy duty use. Use as a shoulder sawblade on multirip machines.

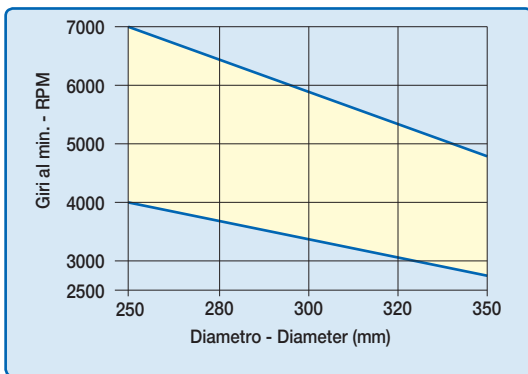
Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth.

Material: Soft and hard wood.

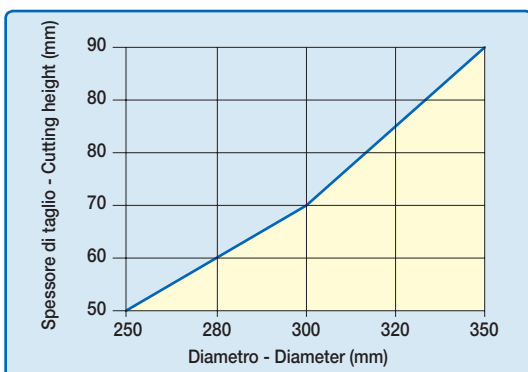


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum depth of cut based on the blade diameter.

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
---------------------------	---------------	---------------------

LEGNO TENERO LUNGO VENA
RIPPING OF SOFTWOODS

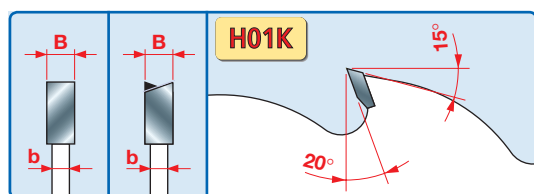


LEGNO DURO LUNGO VENA
RIPPING OF HARDWOODS

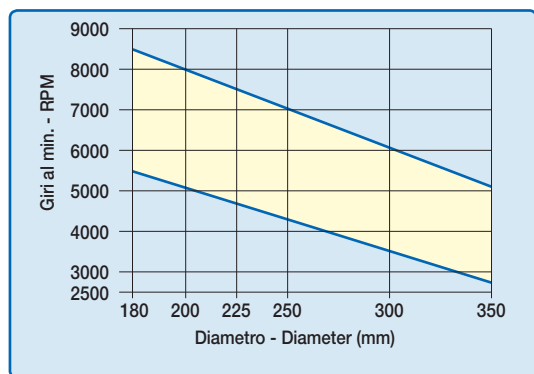


LM08

HW - LAME A SPESSORE ULTRASOTTILE T.C.T. ULTRA-THIN KERF SAWBLADES

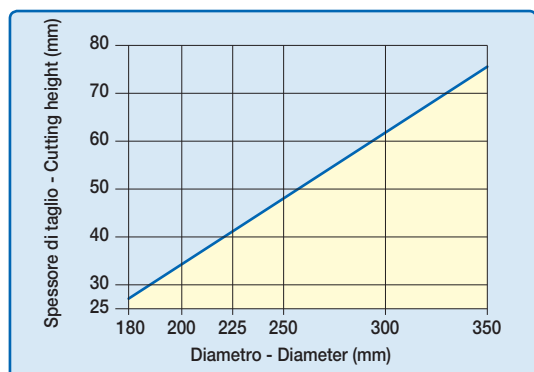


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum depth of cut based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FORI TR./CHIAVETTE P. HOLES/KEYWAYS	CODICE CODE
180	1,5	1,0	40	24 P	2CH 12x5	LM08 0100 •
180	1,5	1,0	60	24 P	FT 3/10/75	LM08 0200 •
200	1,5	1,0	40	28 P	2CH 12x5	LM08 0300 •
200	1,5	1,0	60	28 P	FT 3/10/75	LM08 0400 •
200	1,5	1,0	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 0500 •
200	1,7	1,2	50	36 ATB		LM08 0600 •
225	1,5	1,0	40	28 P	2CH 12x5	LM08 0700 •
225	1,5	1,0	60	28 P	FT 3/10/75	LM08 0800 •
225	1,5	1,0	70	28 P	2CH 21x5	LM08 0900 •
225	1,5	1,0	40	36 ATB	2CH 12x5	LM08 1000 •
225	1,5	1,0	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 1100 •
225	1,5	1,0	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 1200 •
225	1,7	1,2	65	36 ATB	FT 3/10/80	LM08 1300 •
250	1,7	1,2	40	24 P	2CH 12x5	LM08 1400 •
250	1,7	1,2	60	24 P	FT 3/10/75	LM08 1500 •
250	1,7	1,2	70	24 P	2CH 21x5	LM08 1600 •
250	1,7	1,2	40	36 ATB	2CH 12x5	LM08 1700 •
250	1,7	1,2	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 1800 •
250	1,7	1,2	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 1900 •
250	2,2	1,6	50	30 ATB	2CH 21x5	LM08 2500 ○
250	2,2	1,6	60	30 ATB	2CH 21x5	LM08 2600 ○
250	2,2	1,6	70	30 ATB	2CH 21x5	LM08 2700 ○
280	2,2	1,6	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 2200 •
300	2,2	1,6	50	36 ATB		LM08 2000 •
300	2,2	1,6	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 2300 ○
350	2,5	1,8	50	40 ATB		LM08 2100 •

> Impiego:

Lama per tagli longitudinali, particolarmente indicata nel caso in cui sia richiesto di ridurre al minimo gli scarti di materiale.

Non si esegue allargatura di fori e chiavette optional. Si raccomanda una frequente pulizia del corpo lama dai depositi di resina.

Machines:

Scorniatrici, spaccatrici.

Caratteristiche:

Dentatura piana (P) o alterna (ATB) a 15°.

Materiale:

Legni pregiati teneri e duri essiccati con umidità max del 10%.

> Application:

Sawblade for ripping, mostly suited when wastes must be brought down to a minimum.

Reboring and keyways optional not available. We recommend the sawblade be regularly cleaned in order to prevent the formation of resin deposits.

Machines:

Moulders and cleaving machines.

Features:

Flat tooth (P) or ATB 15° Tooth.

Material:

Good quality soft and hard wood dried at max 10% humidity rate.

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT

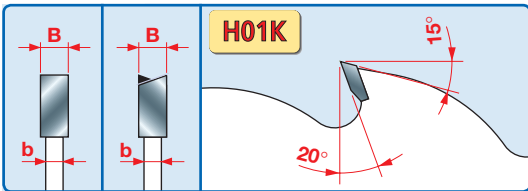
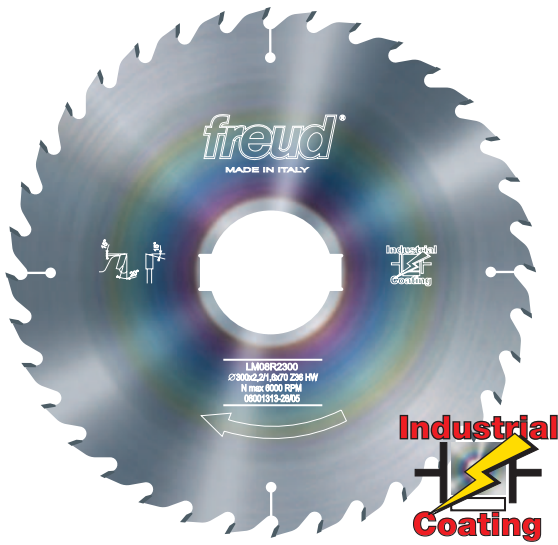
LEGNO TENERO LUNGO VENA
RIPPING OF SOFTWOODS

LEGNO DURO LUNGO VENA
RIPPING OF HARDWOODS

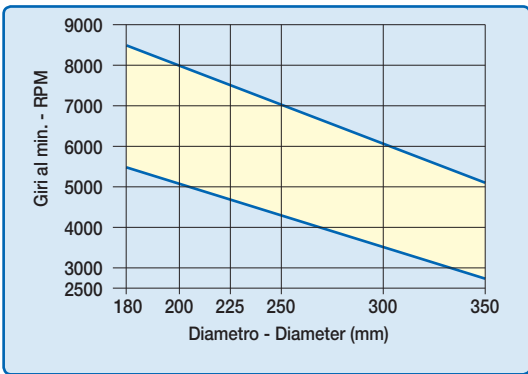


LM08R

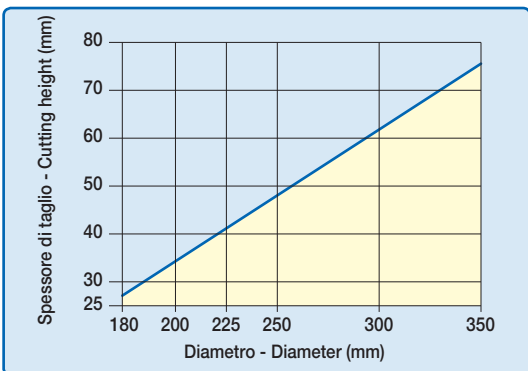
HW - LAME A SPESSORE ULTRASOTTILE RIVESTITE AL TITANIO T.C.T. TITANIUM COATED ULTRA-THIN KERF SAWBLADES



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FORI TR./CHIAVETTE P. HOLES/KEYWAYS	CODICE CODE
180	1,5	1,0	40	24 P	2CH 12x5	LM08R0100 •
180	1,5	1,0	60	24 P	FT 3/10/75	LM08R0200 •
200	1,5	1,0	40	28 P	2CH 12x5	LM08R0300 •
200	1,5	1,0	60	28 P	FT 3/10/75	LM08R0400 •
200	1,5	1,0	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08R0500 •
200	1,7	1,2	50	36 ATB		LM08R0600 •
225	1,5	1,0	40	28 P	2CH 12x5	LM08R0700 •
225	1,5	1,0	60	28 P	FT 3/10/75	LM08R0800 •
225	1,5	1,0	70	28 P	2CH 21x5	LM08R0900 •
225	1,5	1,0	40	36 ATB	2CH 12x5	LM08R1000 •
225	1,5	1,0	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08R1100 •
225	1,5	1,0	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08R1200 •
225	1,7	1,2	65	36 ATB	FT 3/10/80	LM08R1300 •
250	1,7	1,2	40	24 P	2CH 12x5	LM08R1400 •
250	1,7	1,2	60	24 P	FT 3/10/75	LM08R1500 •
250	1,7	1,2	70	24 P	2CH 21x5	LM08R1600 •
250	1,7	1,2	40	36 ATB	2CH 12x5	LM08R1700 •
250	1,7	1,2	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08R1800 •
250	1,7	1,2	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08R1900 •
280	2,2	1,6	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08R2200 •
300	2,2	1,6	50	36 ATB		LM08R2000 •
300	2,2	1,6	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08R2300 •
350	2,5	1,8	50	40 ATB		LM08R2100 •

> Impiego:

Lama per tagli longitudinali, particolarmente indicata nel caso in cui sia richiesto di ridurre al minimo gli scarti di materiale.

Non si esegue allargatura di fori e chiavette optional. Non è necessaria la frequente pulizia del corpo lama.

Macchine:

Scorniatrici, spaccatrici.

Caratteristiche:

Dentatura piana (P) o alterna (ATB) a 15°

Materiale:

Legni pregiati teneri e duri essiccati con umidità max del 10%.

> Application:

Sawblade for ripping, mostly suited when wastes must be brought down to a minimum level.

Reboring and keyways optional not available. Not necessary to clean frequently sawblade.

Machines:

Profiling and moulding machines.

Features:

Flat tooth (P) or ATB 15° tooth.

Material:

Good quality soft and hard wood dried at max 10% humidity rate.

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS		
LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS		