Chemical Engineering homa

сделано в России

homakoll 017

Клей для водостойкого склеивания дерева D3/D4 водно-дисперсионный

Предназначен для: склеивания массива древесины при производстве ненесущих конструкций; монтажного склеивания деталей из древесины (например, при изготовлении окон и дверей); облицовывания плит бумажно-слоистым пластиком, шпоном, декоративной бумагой методом холодного/горячего прессования. Может применяться для склеивания ДСП, МДФ, ДВП, многослойной фанеры.

Свойства

- обеспечивает водостойкость клеевого соединения в соответствии с европейскими нормами DIN EN 204:2001
  - в однокомпонентном варианте - D3,
  - в двухкомпонентном варианте (с 5% отвердителя homakoll 915) - D4;
- образует эластичный бесцветный клеевой шов;
- прочность клеевого шва выше прочности древесины бука;
- высокая скорость схватывания: 60% от окончательной прочности клеевого шва через 2,5 минуты, 80% от окончательной прочности клеевого шва через 5 минут с момента начала склеивания.

Тара и упаковка

Ведро 10 кг; фляга 50 кг; куб 1150 кг.

Основа

Водная дисперсия модифицированного ПВА.

Технические характеристики

Динамическая вязкость по Брукфильду R5/20 при 20°С.	10000 – 18000 мПа*с
Показатель pH	2,5 – 5,0
Жизнеспособность клея после добавления отвердителя	24 часа (в закрытой таре)
Продукт пожаро- и взрывобезопасен	

Открытое время

5-6 минут.

На время открытой выдержки большое влияние оказывают рабочие условия, например, температура, влажность, гигроскопичность материала, количество наносимого клея и внутренние напряжения в материале.

- **Способ нанесения**

· вальцовыми клеенаносящими станками;
· вручную кистью или валиком.

Клей, как правило, наносится на одну из склеиваемых поверхностей, в наиболее ответственных случаях (например, для деталей из твердых пород дерева) – на обе.

- **Расход клея**

При одностороннем нанесении: 60*-150 г/м^2.
* - при облицовывании декоративной бумагой.
Расход клея зависит от объекта склеивания и поэтому должен определяться в каждом конкретном случае индивидуально.

- **Применение**

Перед склеиванием детали должны быть хорошо отфугованы, очищены от пыли, жиров, масел и акклиматизированы. При отклонениях в толщине увеличивается время прессования и уменьшается прочность склейки.
Наиболее благоприятная влажность древесины 8-12%, температура 18-20°С, влажность воздуха 65-70%.
Более высокая влажность древесины может вызвать образование щелей и зазоров при усыхании, а также увеличить время прессования.
Не рекомендуется проводить склеивание при температуре ниже 10°С.
Перед применением клей необходимо тщательно перемешать.

При использовании клея с отвердителем, отвердитель медленно добавить в клей при интенсивном перемешивании и перемешивать в течение не менее 5 мин. Избегать попадания отвердителя на кожу и слизистые оболочки. При попадании смыть большим количеством воды.

Рекомендуемые параметры прессования:

при 18-20°С	не менее 15-20 минут (в зависимости от материала);
при 30-40°С	не менее 10 минут (при условии прогревания клеевого шва);
при 60-80°С	90-120 секунд (при условии прогревания клеевого шва).

Рекомендуемое давление прессования составляет не менее 7-10 кгс/см^2 при склеивании массива, 3,5-5 кгс/см^2 при приклеивании декоративных и пленочных материалов. Давление должно быть приложено пока клей еще липкий. Давление прессования должно обеспечивать полное смыкание склеиваемых деталей. Время выдержки при сборке зависит от расхода, метода нанесения клея, температуры и относительной влажности воздуха в рабочей зоне, типа древесины, влагосодержании древесины. Оно возрастает при большем расходе клея, низкой температуре рабочей зоны, высокой влажности воздуха и древесины.
Детали необходимо прессовать до тех пор, пока не будет достигнута достаточная начальная прочность.

В соответствии с DIN EN 204 окончательная прочность и водостойкость клеевого соединения в соответствии с группами нагрузки достигается через 7 дней после склеивания.
Механическую обработку склеенных деталей рекомендуется производить через 24 часа.

- **Условия хранения при транспортировке**

Не допускать замораживания. Нижний предел температуры 5°С.
Избегать нагревания емкостей выше 30°С.

- **Гарантийный срок хранения**

6 месяцев (в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от +5°С до +25°С).

- **Примечание**

Остатки клея с изделий, оборудования и инструментов смыть водой, не дожидаясь высыхания.
Если упаковка оставлена открытой на продолжительное время возможно образование пленки на поверхности. Во избежание этого упаковку следует плотно закрывать, если продукт не используется.
Добавление в клей воды или других субстанций приводит к изменению технических характеристик клея и может повлиять на результат склеивания.
После замерзания и последующего оттаивания возможна потеря потребительских свойств клея.

- **Важно**

Данные по применению являются ориентировочными. Так как эффективность склеивания зависит от многих факторов, для уточнения условий склеивания необходимо проводить пробные испытания в конкретных условиях производства.

- **Дополнительная информация**

Продукты постоянно совершенствуются.
Просьба обращаться к производителю с отзывами и предложениями.
Возможно изменение отдельных параметров и характеристик продукта в зависимости от конкретного технологического процесса под заказ.